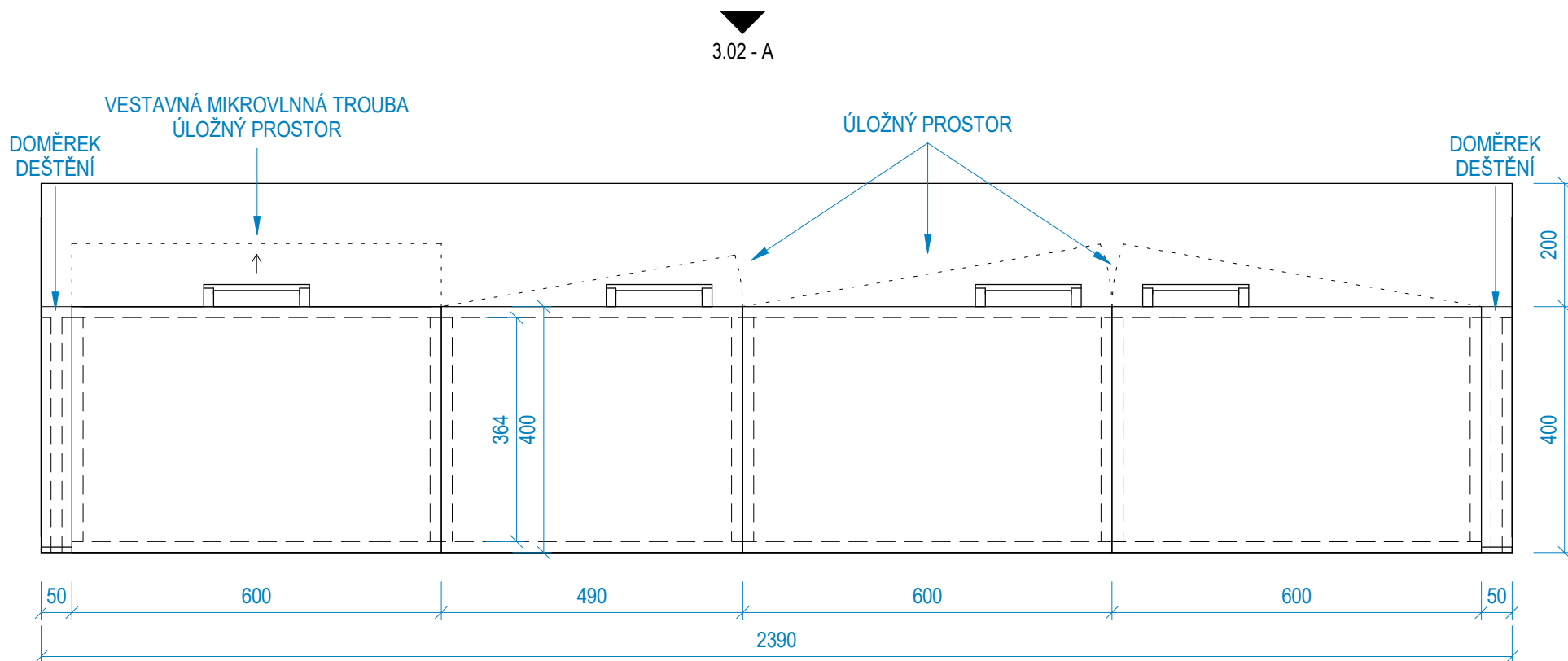


PŮDORYS - HORNÍ SKŘÍŇKY

[illegible]

- * KOPUS: laminátová dřevotřísková deska (LDT) 18 mm, Dekor - bílá mat
- * OBVOĐOVÉ HORNÍ: ABS 12 mm, šikma, žluté tlušťky desky
- * DŘÍVKA, ČELNÍ A LICOVÉ DESKY: laminátová dřevotřísková deska (LDT) 18 mm, Dekor - bílá mat
- * VNITŘNÍ PLOŠKY: Pohlednice na kolíky, laminátová dřevotřísková deska (LDT) 18 mm, Dekor - bílá mat
- * PRACOVNÍ DESKA: 18 mm, porcelánová úprava - lesk, dekor úpravy - CPL 0,6 mm, dekor žhaný granit světlé šedé
- * ZADOVÁ DESKA: laminátová dřevotřísková deska (LDT) 18 mm, dekor žhaný granit světlé šedé
- * OSVĚTLENÍ: LED pásek pod spodní částí horních skřínek
- * KOVÁNÍ: Uchytky kovové - hranaté 160 mm (roztěle) - nerez, závěsy 90°
- * UPOZVĚŠKY: Kulicovky přímýnosy (30 kg), s pletchovými bočnicí, stříhací úpravy, 1 x plastový příbormník
- * NOST: Výkřové stěny - kuchyňské, výška 100 mm
- * NOST: Nákladový sokl na stavební nohy, nerezový plech
- * VETRAČNÍ MŘÍŽKY: Šířka 60 mm, délka 450 mm, nerez

- Vestavný odpadkový koš na tříděný odpad
- Vestavná lednice se zabudovanou mrazničkou
- Nerezový dřez s odkapávací plochou s baterií
- Vestavná mikrovlnná trouba nerez
- Vestavná myčka

Před započetím výroby nutno ověřit rozměry na stavbě, prostorové a funkční nároky zdravotnických instalací, vestavných pospojování a ostatních tak, aby byla zajištěna funkčnost, obsluha a údržba celé kuchyňské sestavy.

Police jsou pohybovatelné, není-li uvedeno jinak.

Úchytky dveří nesmí narážet do zdi.

Nano skřínky zaveš na ocelové kování do zdi, kování leží na chemické kování - obsazená skupina upravení zhotovitelé nábytku.

De zádové desky nutno provést otvor pro kabely a výhledy.

Ověření pracovní desky zajištěno LED páskem, odvětrání a vypařování.

Sokl nutno hlučnou vzhledu pod kuchyňskou linku (a odvětrávání vestavěné lednice), bude průběžný po celé délce kuchyňské linky, proto bude průběžná zasklopná despočítavá na základě parametru vestavných spojebníků.



Jedná se o koncepční řešení, výkres tvaru, nikoliv dílenskou či výrobní dokumentaci. Před výrobou nutno zhotovit dílenskou dokumentaci a odsouhlasit investorem.

Všechny rozměry je nutno ověřit na stavbě. Výrobní výkres a postupy konzultovat s projektantem.

Všechny nespecifikované materiály, odstíny a součásti interiéru budou upřesněny vzorkováním v rámci AD architektem.

Výrobek, barevnost a povrchová úprava bude před dodáním odsouhlasena investorem, v rámci AD také s architektem.

V případě nejasností či zjištění neodepovědídaných skutečností kontaktujte odpovědného projektanta.

HLAVNÍ PROJEKTANT:		Hlavní projektant: Ing. Libor Truhelka Žadatelka hlavního projektu: Ing. Václav Waldich Hlavní architekt:	
		Energy Benefit Centre s.s. Křetovca 438/3, 162 00 Praha 6 tel.: +420 270 003 300 e-mail kontakt@energy-benefit.cz internet:www.energy-benefit.cz	
ZPRACOVATEL ČÁSTI:			
		Energy Benefit Centre s.s. Křetovca 438/3, 162 00 Praha 6 tel.: +420 270 003 300 e-mail kontakt@energy-benefit.cz internet:www.energy-benefit.cz	
Výpracoval: Ing. arch. Karolína Bílová Zodpovědný projektant: Ing. arch. Karolína Bílová			
STAVEBNÍK:			
VYSOKÁ ŠKOLA BAŇSKÁ - TECHNICKÁ UNIVERZITA OSTRAVA 17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava - Poruba			
PROJEKT:			
Budova CPIT TL4 v areálu vysoké školy baňské - Technické univerzity Ostrava			
MÍSTO STAVBY: areál Vysoké školy baňské v Ostravě, k.ú.: Poruba [715174], parcelní čísla 1738/101, 1738/102, 1738/4			
OBJEKT:		Základkové číslo:	
SO 01 - BUDOVA VŠB TUO CPIT TL4		230217	
ČÁST, PROFESE:		Datum:	
D.1.1-2 INTERIÉR		06/2024	
		Stupeň:	
		DPS	
VÝKRES:		Měřítko:	
KUCHYŇSKÁ SESTAVA 3.02		1 : 10	
ID PROJEKTU, STUPEŇ, OBJEKT, ID PROFESY, PROFESNÍ ČÍSLO, OBSAH:			
CPITTL4_DPS_SO 01_D.1.1-2-203			